

HEKATRON

Ihr Partner für Brandschutz

Brandmeldeanlagen



Souverän unter allen Extrem- bedingungen

Sonderbrandmelder Überblick

www.hekatron.de

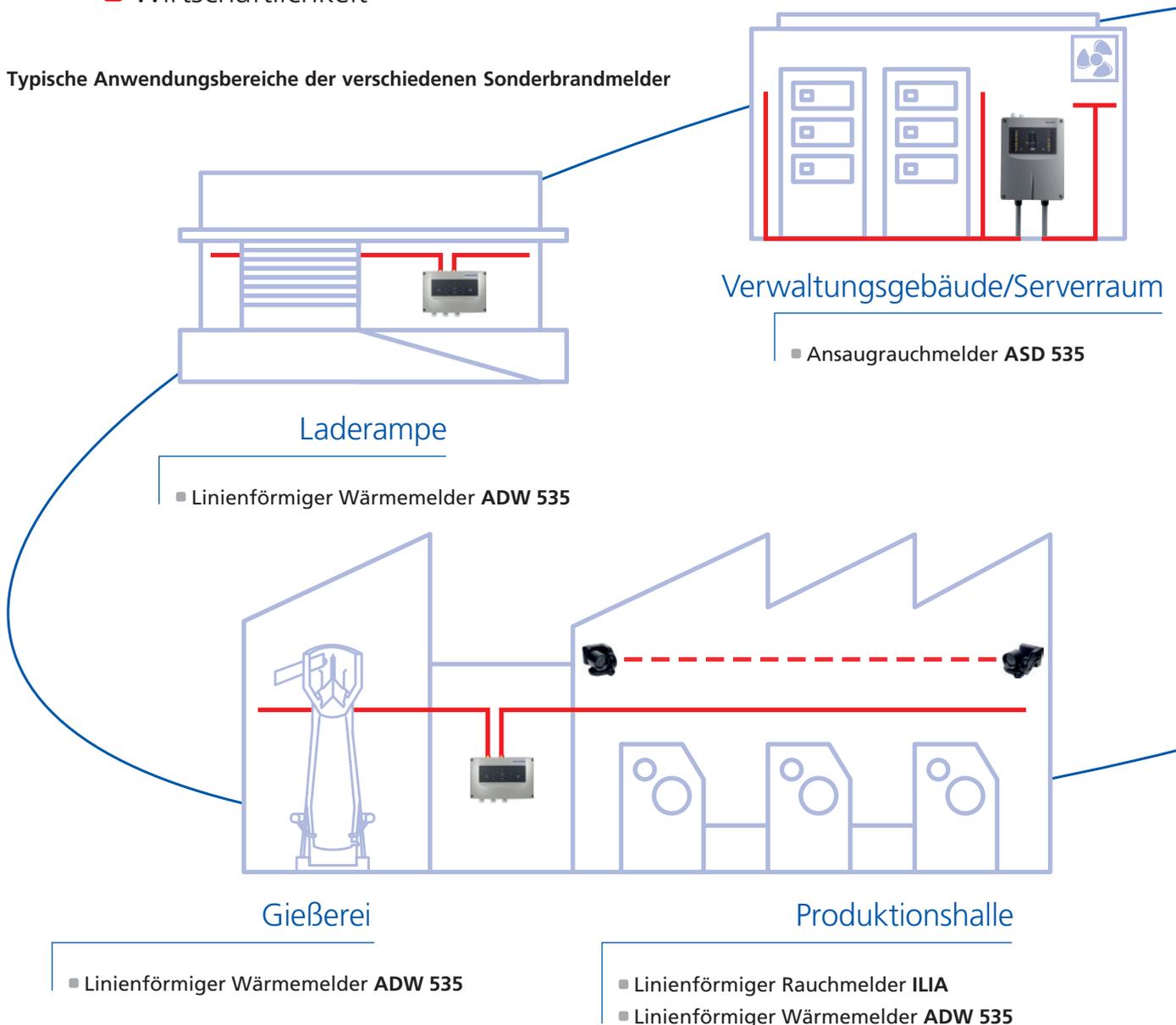
Grenzen überschreiten

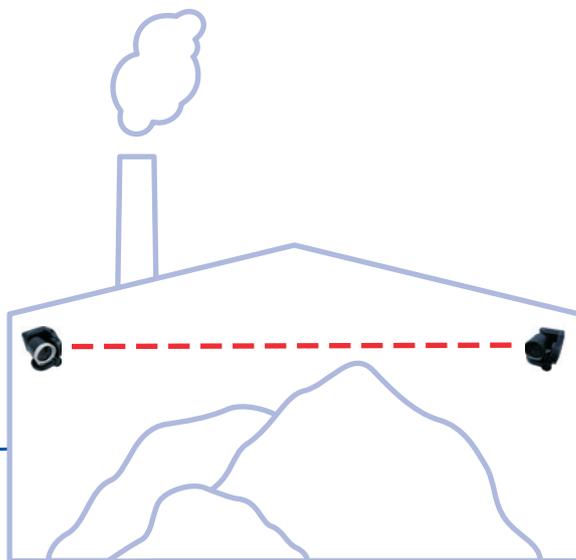
Sonderbrandmelder für extreme Anforderungen

Wo normale Punktmelder an ihre Grenzen stoßen, beginnt das Einsatzgebiet der Sonderbrandmelder. Dabei sind das ihre besonderen Vorteile:

- Frühestmögliche Detektion
- Maximale Täuschungsalarmsicherheit
- Wirtschaftlichkeit

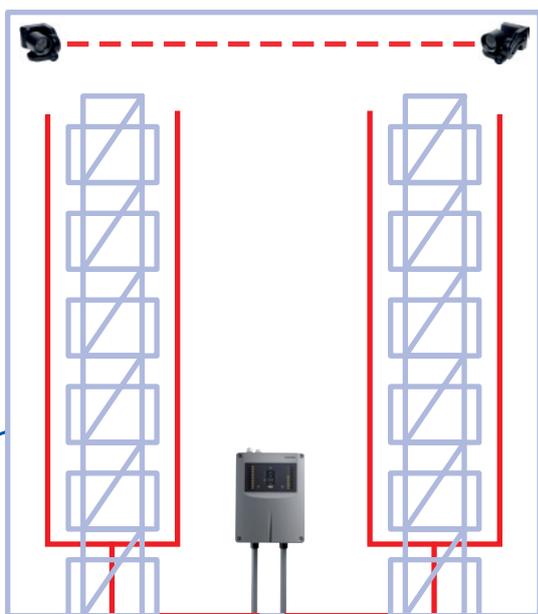
Typische Anwendungsbereiche der verschiedenen Sonderbrandmelder





Recycling

- Linienförmiger Rauchmelder **ILIA DUST PRO**

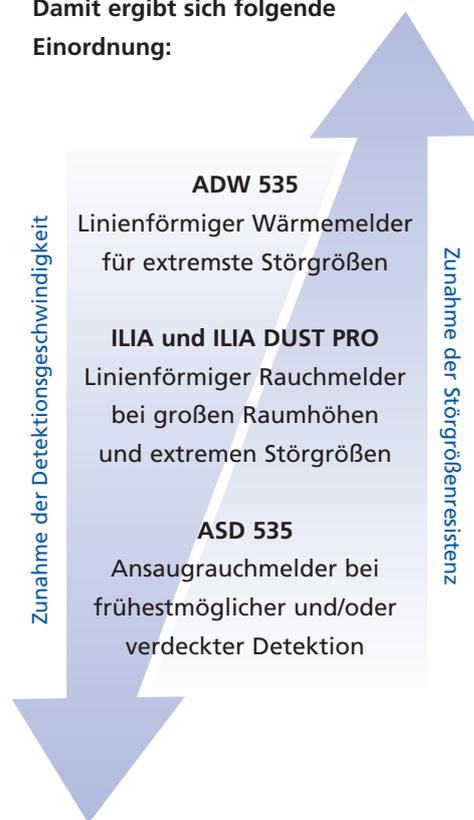


Hochregallager

- Ansaugrauchmelder **ASD 535**
- Linienförmiger Rauchmelder **ILIA**

Bei der Wahl des Sonderbrandmelders ist zu beachten, dass sich die beiden Kenngrößen Detektionsgeschwindigkeit und Störgrößenresistenz gegenläufig verhalten.

Damit ergibt sich folgende Einordnung:



ADW 535

Linienförmiger Wärmemelder für extremste Störgrößen

ILIA und ILIA DUST PRO

Linienförmiger Rauchmelder bei großen Raumhöhen und extremen Störgrößen

ASD 535

Ansaugrauchmelder bei frühestmöglicher und/oder verdeckter Detektion

Störgrößenresistenz:

Betriebsbedingte Nebeneffekte, wie zum Beispiel Staub in einem Sägewerk, Dampf in einer Wäscherei oder Gase in Ställen, erschweren die Detektion eines Brandes um ein Vielfaches. Denn diese müssen als solche erkannt werden und dürfen keinen Alarm auslösen.

Der Resistente

Linienförmiger Wärmemelder

Der ADW 535 – mit intelligentem Dynamic Heat Watch Algorithmus (DHW)



Maximale Täuschungsalarmsicherheit bei extremer Hitze, Feuchtigkeit, Staub sowie Dampf- oder Gasentwicklung sind die Stärken des ADW 535.

Der intelligente Dynamic Heat Watch Algorithmus (DHW) sorgt dafür, dass kurzfristige Temperaturschwankungen ausgefiltert und nicht als Alarm weitergeleitet werden. Temperaturschwankungen können zum Beispiel auftreten, wenn in einer Lagerhalle ein Tor oder in einer Industrieküche ein Backofen geöffnet wird. Diese Filterfunktion ist ein technologischer Meilenstein: Sie unterscheidet extrem frühzeitig und zuverlässig zwischen einer Störung und einer echten Gefahrensituation.

Weitere Vorteile:

- Einfache Einbindung in das übergeordnete Brandmeldesystem Integral IP via Integrationsmodul XLM 35
- Zweites Fühlerrohr für maximale Ausnutzung der möglichen Überwachungsfläche, auch unter unterschiedlichen Umgebungsbedingungen
- Fühlerrohre je nach Einsatzgebiet aus Kupfer, Edelstahl oder Teflonschlauch
- Optimale Einstellung auch bei schwierigsten Umgebungsbedingungen mithilfe der Projektierungs- und Konfigurationssoftware ADW HeatCalc und ADW Config
- Minimierter Instandhaltungsaufwand dank vollautomatischer Überwachung in Echtzeit

Typische Anwendungsbereiche:

- Hochtemperaturbereiche, zum Beispiel in Gießereien
- Bei extremen Temperaturschwankungen, zum Beispiel an Motorprüfständen
- Überdachte Außenbereiche, zum Beispiel bei Laderampen
- Umgebungen mit extremsten Störgrößen, zum Beispiel bei hoher Gasentwicklung (Ammoniak) in Stallungen
- Ex-Bereiche und chemisch aggressive Umgebungen, zum Beispiel in Lackierereien
- Bei Anwendungen bis zu 9 m Deckenhöhe normativ zugelassen



**Produktvideo
ADW 535**

Der Empfindliche

Ansaugrauchmelder

Der ASD 535 – mit einzigartigem hochdynamischem Sensor (HD)



Höchste Empfindlichkeit, verdeckte Montage, erhöhte Standzeit sowie eine intuitive und sichere Projektierung sind nur einige Eigenschaften des ASD 535.

Der einzigartige hochdynamische Sensor (HD) ermöglicht eine einstellbare hochempfindliche Detektion bei bestmöglicher Präzision. Die Bandbreite an einstellbaren Empfindlichkeiten reicht von 0,002 bis 10 Prozent/Meter Rauchkonzentration. Optional können bei hoher Staubbelastung die Filtersysteme von Hekatron verwendet werden, damit nur saubere und staubfreie Luft in die Detektionskammer gelangt. Selbst metallhaltiger Staub kann abgehalten werden, wie zum Beispiel in U-Bahnhöfen.

Weitere Vorteile:

- Extrem langlebiger, kräftiger, in fünf Stufen einstellbarer Hochleistungsventilator
- Ansaugberechnungssoftware ASD PipeFlow für eine sichere Projektierung auch bei komplexen Anlagen und/oder asymmetrischer Rohrverlegung
- Modernisierung: Bestehendes Rohrnetz und Rauchempfindlichkeit kann 1:1 übernommen werden
- Umfangreiches Zubehör u.a. Wasserabscheider, Magnetfilter, Staubfalle, Schalldämmgehäuse

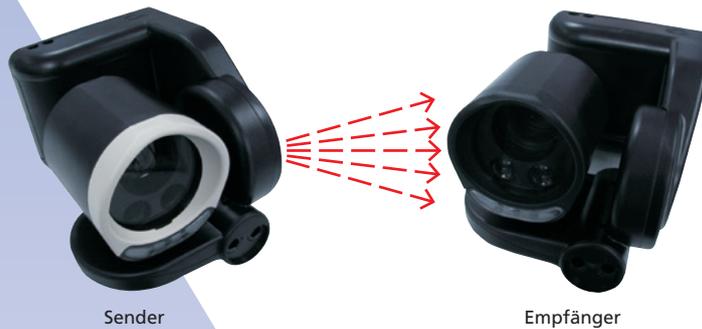
Typische Anwendungsbereiche:

- Tieftemperaturbereiche, zum Beispiel in Tiefkühlslagern (bis minus 30 Grad)
- Frühestmögliche Detektion, zum Beispiel in Serverräumen
- Große Raumhöhen, zum Beispiel in Hochregallagern
- Kulturgüterschutz und verdeckte Detektion, zum Beispiel in Museen
- Betrieblich und baulich bedingte schwere Zugänglichkeiten, zum Beispiel in OP-Räumen
- Betriebsbedingte Störgrößen, zum Beispiel Dampf im Wellnessbereich



Produktvideo
ASD 535

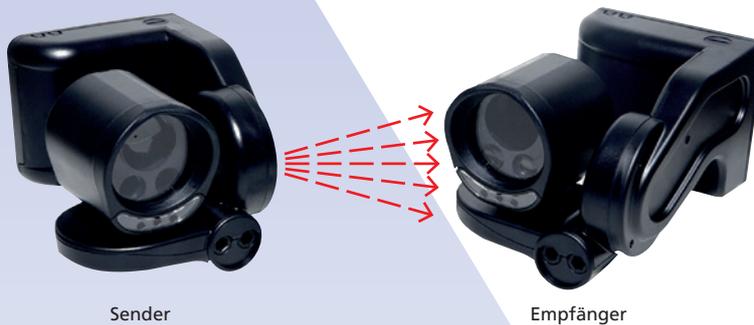
ILIA DUST PRO – extreme Störgrößenresistenz



Geeignet für Neuinstallationen bei extremen Störgrößen (auch bei Wanddurchbrüchen und reflektierenden Umgebungen)

- Hohe Täuschungsarmsicherheit
- Geeignet für Umgebungen mit extremen Störgrößen, wie zum Beispiel industrielle Anwendungen, Recyclingbetriebe mit Bagger-, LKW- und Radladerverkehr, offene Hallen sowie Ställe

ILIA S/E – mittlere Störgrößenresistenz



Geeignet für Neuinstallationen bei mittleren Störgrößen (auch bei Wanddurchbrüchen und reflektierenden Umgebungen)

- Resistent gegen wechselnde Lichtverhältnisse
- Frühe Detektion zum Beispiel in Flugzeughangars
- Geeignet für den Einsatz zum Beispiel in Lagerhallen mit Staplerverkehr, Hallen mit Deckenheizungen oder Deckeneinbauten

ILIA S/R – geringe Störgrößenresistenz



Geeignet für kostengünstige Nachrüstungen bei geringen Störgrößen

- Einfache Montage (Kabel nur einseitig notwendig)
- Keine Störgrößen-Beeinflussung zum Beispiel in Kuppeln
- Geeignet für den Einsatz zum Beispiel in Lagerhallen mit Staplerverkehr, jedoch ohne Deckeneinbauten und Deckenheizungen

Sicherheit – ein menschliches Grundbedürfnis

Hekatron konzentriert seit über 50 Jahren ihre ganze Erfahrung, Kompetenz und Innovationskraft darauf, Systeme für den vorbeugenden technischen Brandschutz zu entwickeln und zu produzieren.

Sicherheit – ein menschliches Grundbedürfnis, dessen wir uns annehmen, ebenso wie die weiteren Tochterunternehmen der familiengeführten Securitas Gruppe Schweiz.

Unser Lieferprogramm, produziert auf höchstem Qualitätsniveau Made in Germany, umfasst:

- Brandmeldeanlagen
- Sonderbrandmeldetechnik
- Ansteuerung von Feuerlöschanlagen
- Feststellanlagen für Feuerschutzabschlüsse
- Rauchfrüherkennung in raumlufttechnischen Anlagen
- Universelle Managementsysteme
- Rauchwarnmelder und Funkmodule
- Speziallösungen

Hekatron Vertriebs GmbH
Brühlmatten 9
79295 Sulzburg
Telefon 07634 500-0
Fax 07634 6419

Ein Unternehmen der
Securitas Gruppe Schweiz

info@hekatron.de
www.hekatron.de